



**EIN KREISLAUF ZUM WOHL VON UMWELT UND INDUSTRIE
RÜCKGEWINNUNG VON GIESSEREIAMINEN**



GIESSEREISERVICE MIT SICHERHEIT DER RICHTIGE PARTNER

Als ebenso service- wie technologieorientiertes Unternehmen übernehmen wir aktiv Verantwortung. Einerseits für Sie als Kunde, indem wir Ihnen unser umfassendes Know-how im Bereich Recycling und Dienstleistungen auf höchstem Niveau bieten. Andererseits für die Umwelt, indem wir ressourcenschonende Verfahren zur nachhaltigen Lösung von spezifischen Problemen einsetzen und stetig weiterentwickeln.

Darüber hinaus steht der Name TRG für ein vorbildliches Sicherheits- und Leistungsniveau: Unseren hohen Anspruch im Bereich Qualitäts-, Arbeitsschutz- und Umweltmanagement setzen wir Tag für Tag aufs Neue in Ihrem Sinne um. Das lassen wir regelmäßig durch unabhängige externe Audits überprüfen und durch Zertifikate dokumentieren. Damit wir Ihnen eines bieten können: Services mit echtem Mehrwert.

AMINRECYCLING VON ANFANG AN AUS KUNDENNUTZEN WIRD EINE ERFOLGSGESCHICHTE

Seit mehr als 20 Jahren ist die TRG im Dienst nationaler und internationaler Kunden aus der Industrie erfolgreich tätig.

Am Anfang stand die Idee der Optimierung der stofflichen Kreislaufwirtschaft, die wir seither mit großer Sorgfalt und nicht nachlassender Innovationsfreude betreiben und kontinuierlich weiterentwickeln. So haben

wir nach dem ersten Schritt der erfolgreichen technologischen Grundlagenentwicklung des Regenerierverfahrens für aliphatische Amine eine chemische Anlage aufgebaut, in der wir bis heute unser eigenes, patentiertes Verfahren zum Aminrecycling durchführen. Dies hat uns binnen kürzester Zeit zu einem der führenden Unternehmen auf dem europäischen Markt gemacht.

KERNGESCHÄFT AMINRÜCKGEWINNUNG KOMPETENZ IM DIENST DER INDUSTRIE

Recycling-Kompetenz im Dienst der Industrie: Die TRG unterstützt Kunden aus zahlreichen Industriebereichen in ganz Europa mit anspruchsvollen Dienstleistungen

zur Rückgewinnung werthaltiger Stoffe. So gehören wir insbesondere im Bereich Aminrecycling zu den Marktführern auf dem Kontinent.





PRODUKTE UND LEISTUNGEN INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR INDIVIDUELLE ANSPRÜCHE

Im Mittelpunkt unserer Aktivitäten stehen seit jeher die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden sowie der persönliche Kontakt. Wir agieren so, dass Sie sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Aus diesem Grund schätzen Gießereien in ganz Deutschland und im europäischen Ausland bereits seit vielen Jahren unseren Service für die umweltgerechte Verwertung der bei der Abluftreinigung anfallenden Aminwaschlösungen. Wir unterstützen und beraten Sie bei allen Fragen rund um

die notwendigen abfallrechtlichen Belange, die Logistik und die Prozessoptimierung in Verbindung mit der Verwertung der Waschlösungen.

Durch unsere langjährige Erfahrung und Kenntnis der branchenspezifischen Schnittstellen können wir Ihnen so alle Vorteile, die unser patentiertes Verfahren zur Aminrückgewinnung bietet, aus einer Hand weitergeben.

NACHHALTIGE AMINRÜCKGEWINNUNG RESSOURCENSCHONUNG INKLUSIVE



Mit unseren innovativen Verfahren, der eingesetzten Technik und der lückenlosen analytischen Überwachung garantieren wir die Einhaltung aller notwendigen Produktspezifikationen und Qualitätsanforderungen für die in den Gießereien im Cold-Box-Prozess eingesetzten Amine.

Für unsere Kunden und die Umwelt bedeutet das: Zusätzliche, synthetisch hergestellte Amine können substituiert werden. Damit kann ein deutlicher Beitrag zur Schonung von Ressourcen und Umwelt sichergestellt werden.

Unser Rundum-Service für Gießereien

- Lieferung der Waschlösungen (Schwefelsäure) für Abluftwäscher
- Verwertung von aminbeladenen Waschlösungen aus der Abluftreinigung des Cold-Box-Prozesses (Aminkreislaufwirtschaft)
- Aminwäscherservice: Beratung, Analysenrückmeldung, Prozessoptimierung, Reinigung
- Entsorgungssicherheit
- Prozessoptimierte Logistik: Transport, Erstellung Begleitpapiere, Bereitstellung von Gebinden
- Abfallrechtliche Vereinfachung: Anwendung der freiwilligen Rücknahme gem. § 26 KrWG bzw. Erstellung von Entsorgungsnachweisen im privilegierten Verfahren
- Notifizierungsverfahren nach VO/EG/ Nr 1013/2006 über die Verbringung von Abfällen





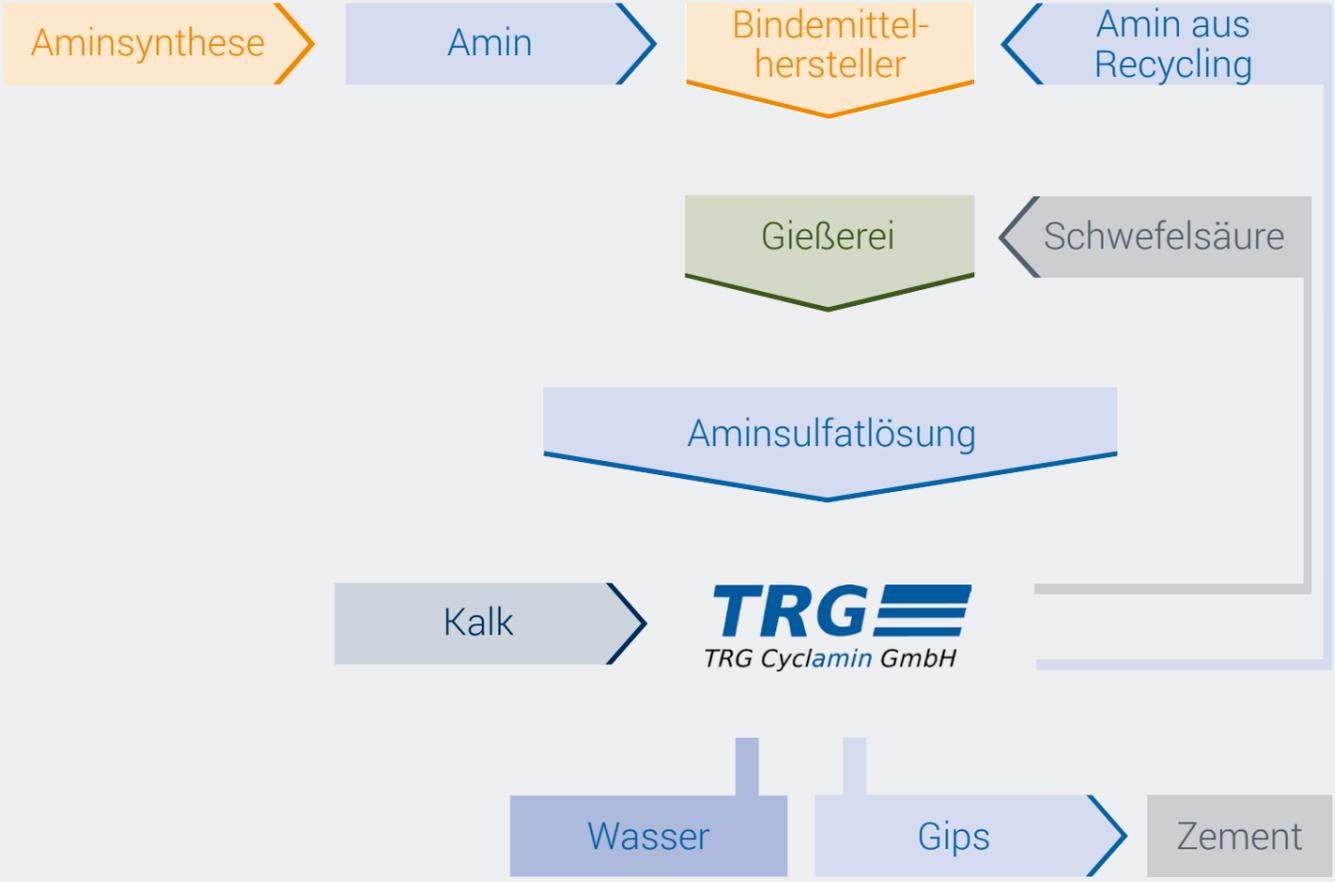
VERFAHREN ZUR AMINRÜCKGEWINNUNG ALLES AUS EINER HAND

Die einzigartige TRG-Methode zur Rückgewinnung von Aminen aus dem PU-Cold-Box-Verfahren wurde von uns selbst entwickelt und patentiert. Das Besondere daran ist die Kombination von Trocknung und Rektifikation aus einem Fest-Flüssig-Mehrkomponentengemisch in einer Stufe.

inklusive logistischer Abwicklung und Dokumentation aus einer Hand: von der Lieferung der Waschlösung (Schwefelsäure) und Bereitstellung von Leergebinden über die Abholung der verbrauchten Lösungen (Amin-sulfat) bis hin zum Entsorgungsnachweisverfahren oder dem Verfahren der freiwilligen Rücknahme.

Die einzigen Nebenströme des Verfahrens sind Wasser, welches zu 100 % als Betriebswasser genutzt wird, sowie Gips, der an die Bauindustrie abgegeben wird. Unsere Kunden erhalten dabei das gesamte Servicespektrum

Wir entsorgen auch aus dem Ausland. Hier verlängert sich dank EMAS-Zertifizierung die mögliche Laufzeit der notwendigen Notifizierung auf bis zu drei Jahre.

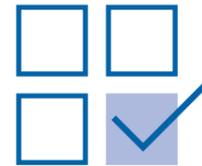


QUALITÄT, SICHERHEIT, GESUNDHEITS- UND UMWELTSCHUTZ IMMER AUF DER SICHEREN SEITE

Wir beliefern eine Vielzahl an Kunden aus verschiedenen Märkten auf der ganzen Welt. Daraus resultieren äußerst unterschiedliche Anforderungen, denen wir in allen Belangen gerecht werden wollen. So basiert unsere Produktion grundsätzlich auf nachhaltigem Handeln. Die Gewährleistung von Anlagensicherheit und Arbeitsschutz sind dabei ebenso wesentliche Kriterien wie die Auslegung der Prozesse auf Produktqualität und Um-

weltschutz. Entsprechend sind wir nach ISO 9001, ISO 14001 und EMAS zertifiziert bzw. validiert und haben in punkto Qualität, Sicherheit sowie Gesundheits- und Umweltschutz spezielle, besonders strenge Standards entwickelt, die für uns oberste Priorität besitzen. Diese lassen wir regelmäßig von unabhängigen Experten im Rahmen entsprechender Zertifizierungen in externen Audits überprüfen.

UNSERE VERANTWORTUNG FÜR DIE UMWELT ZUKUNFTSORIENTIERT UND NACHHALTIG



Wir bekennen uns ohne Wenn und Aber zur ökologischen Verantwortung. Dabei berücksichtigen wir nicht nur die Umweltbelastungen, die durch unsere Tätigkeit am Standort hervorgerufen werden, sondern soweit wie möglich auch die indirekten Umweltauswirkungen unserer Produkte. Es ist unser Ziel, diese Auswirkungen – auch über bestehende Vorschriften hinaus – zu vermeiden oder auf ein Minimum zu reduzieren. Gleichzeitig wollen wir die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden umfassend erfüllen und bieten Ihnen daher ökologisch wie ökonomisch vorteilhafte Lösungen.

Daraus folgend sind wir seit jeher der Überzeugung, dass in Zukunft nur noch ökologisch fortschrittliche Verfahren Bestand im Markt haben werden. Deshalb haben wir mit unserem Verfahren zur Aminrückgewinnung die Weichen für die Zukunft bereits früh gestellt. Heute ist TRG im Bereich der stofflichen Kreislaufwirtschaft als zuverlässiger Partner der Gießereiindustrie fest etabliert. Durch unsere langjährige Erfahrung und Kenntnis der branchenspezifischen Schnittstellen können wir so alle

Vorteile, die unser patentiertes Verfahren zur Aminrückgewinnung bietet, an Sie weitergeben.



Als EMAS-Organisation übernehmen wir über die Anforderungen der internationalen Normen hinaus Verantwortung für ein nachhaltiges Umweltmanagement. Das bedeutet, dass uns zusätzlich zu den nationalen Auditoren staatlich beauftragte, unabhängige Umweltgut-

achter vor Ort prüfen, und dass Zahlen, Daten und Fakten zu unserem Unternehmen und unseren Leistungen veröffentlicht und jährlich aktualisiert werden.



WOFÜR WIR STEHEN TRANSPARENZ GEHÖRT ZUM GESCHÄFT

- 1 Wir erfüllen die Ansprüche unserer Kunden an die Qualität unserer Produkte und die Termintreue bei der Erfüllung unserer Aufträge.
- 2 Die geltenden Gesetze und Vorschriften sowie die Auflagen unserer Behörden werden beachtet und eingehalten. Im Zweifelsfall beraten wir uns mit den zuständigen Behörden und neutralen Fachleuten.
- 3 In enger Zusammenarbeit mit den Behörden werden Maßnahmen und Verfahren erarbeitet und auf dem neuesten Stand gehalten, um die Auswirkungen etwaiger unfallbedingter Emissionen oder von Fehlfunktionen oder Fehlhandlungen möglichst gering zu halten.
- 4 Durch eine sichere Produktionsplanung und laufende Qualitätskontrollen vor, während und nach dem Produktionsprozess sowie durch regelmäßige Überwachung unserer Produktionsanlagen sichern wir die Qualität unserer Produkte und die Einhaltung der gesetzlichen sowie unserer eigenen Vorgaben im Bereich des Umweltschutzes.
- 5 Wir gehen sparsam mit den Energie- und Rohstoffressourcen um und arbeiten kontinuierlich daran, den Verbrauch an Energie und Rohstoffen zu verringern. Wir sind bestrebt, unsere Emissionen in die Atmosphäre, unsere Abwassermenge sowie unser Abfallaufkommen auf ein Mindestmaß zu reduzieren. Soweit dies erforderlich und wirtschaftlich ist, setzen wir dazu modernste Techniken ein.
- 6 Die Umweltauswirkungen und die Umweltverträglichkeit jedes neuen Produktes und Verfahrens werden im Voraus beurteilt. Bei der Lieferung chemischer Produkte berücksichtigen wir dabei auch die Anforderungen des Marktes.
- 7 Wir ergreifen alle erforderlichen Maßnahmen, um die durch unsere Aktivitäten verursachten Gefahren für die Gesundheit und Unversehrtheit der eigenen Mitarbeiter, der Nachbarschaft und der Allgemeinheit auf ein Minimum zu reduzieren. Durch Mitarbeiterschulung und klare Betriebsanweisungen sowie sicherheitstechnische und emissionsmindernde Ausrüstungen werden die Emissionen auch bei unfallbedingten Freisetzungen minimiert.
- 8 In regelmäßigen internen Audits sowie Mitarbeiterversammlungen, aber auch persönlichen Gesprächen wird laufend die Übereinstimmung des praktischen Handelns mit der Umweltpolitik überprüft. Bei festgestellten Abweichungen werden diese erfasst und behoben.
- 9 Wir beziehen unsere Mitarbeiter als Partner in die Umsetzung der Qualitäts- und Umweltpolitik ein. Sie werden geschult, um durch ihre Kompetenz und ihr Verantwortungsbewusstsein aktiv an der Sicherung der Qualität unserer Produkte und der ständigen Verbesserung unserer Leistungen im Umweltschutz mitzuwirken.
- 10 Wir führen eine sachliche und offene Kommunikation mit der Öffentlichkeit, unseren Kunden, den Lieferanten und den zuständigen Behörden.
- 11 Wir beachten die Grundsätze des RESPONSIBLE CARE des VCI und halten diese ein.

ABFALLRECHTLICHE ABWICKLUNG WIR UNTERSTÜTZEN SIE IN ALLEN BELANGEN

Die strengen Vorgaben zur Entsorgung und Verwertung von Abfällen müssen im Detail eingehalten werden. Auch hier stehen wir Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Seite.

Innerhalb Deutschlands ist das Thema im Kreislaufwirtschaftsgesetz mit dessen weiterführenden Verordnungen zu Nachweisführung, Transportgenehmigungen etc. umfassend geregelt. Für die grenzüberschreitende Abfallverbringung hat die Europäische Union mit der Verordnung (EU) Nr. 1013/2006 ein komplexes Regelwerk geschaffen.

Deutschlandweit sind wir durch die Anwendung der freiwilligen Rücknahme nach §26 Kreislaufwirtschaftsgesetz von der Nachweisführung für die Annahme der Aminwaschlösungen (ASN 060101) befreit. Alternativ

können aufgrund unserer Freistellung gemäß §7 Nachweisverordnung Entsorgungsnachweise im privilegierten Verfahren für alle Abfallschlüsselnummern unseres aktuellen Annahmekatalogs durch uns erstellt werden.

Darüber hinaus ermöglicht uns die EMAS-Zertifizierung und die hierdurch vorliegende Vorabzustimmung gemäß Artikel 14 der VO (EU)1013/2006 eine Notifizierungslaufzeit von bis zu drei Jahren, um Abfälle aus dem Ausland zu verwerten.

Gerne helfen wir Ihnen bei der Zusammenstellung von Anträgen mit den notwendigen Nachweisen und Informationen zu den betreffenden Rechtsbereichen. Wir setzen uns dafür ein, dass der Aufwand für Sie so gering wie möglich ist – damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



